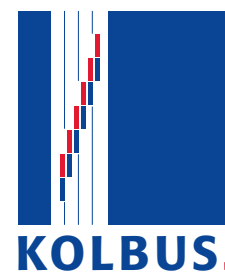


Datos técnicos



Máquina de hacer tapas DA 270

65 ciclos/min



KOLBUS Máquina de hacer tapas DA 270

Para la fabricación completamente automática de tapas de libro, archivadores, carteles, soportes posteriores de calendarios o juegos.

Equipamiento disponible

Equipamiento estándar

- Sistema de copiloto con pantalla táctil
 - Selección de la producción
 - Memoria de formatos
 - Cambio de producción guiado por el operador
 - Ajustes de formato automáticos
 - Ajustes de precisión a través de los pulsadores +/- durante la producción
 - Contador de productos (contador de trabajos, contador de turnos y contador de inicio/parada)
 - Indicación de los fallos en la máquina y fallos en el flujo de material
 - Eliminación de fallos guiada por el operador
- Cinta de apilado previo de cartones (1.700 mm) para el relleno automático de los almacenes (alimentación de escalerillas y de pilas)
- Introdutor de forro para régimen Non-Stop con almacén de pilas, altura máxima de la pila: 160 mm
- Control de falta de forros durante la separación
- Salida de pilas de conteo con salida de vía de rodillos inclusive mesa, longitud total: 4.500 mm (altura máxima de la pila: 125 mm)
- Cilindro del forro con pinzas y chapas de matriz intercambiables (5 unidades de 500 mm de ancho y 5 unidades de 720 mm de ancho inclusive 10 unidades de matrices de goma)
- Equipo de enrollado para unión sin arrugas del material de recubrimiento con cartones y refuerzo del lomo
- Equipo para tapas acolchadas (hasta un grosor máximo de 8 mm con acolchado, comprimido 4 mm)
- Contador automático de tapas
- Ajustes automáticos programables, ajustes motorizados, indicación de los fallos en la producción
- Demanda de tapas individuales para fines de control en el lado de maniobra
- Control de movimiento servo-controlado basado en Siemens SIMOTION D
- Module Active Line para la recuperación de la fuerza motriz en la red del sistema
- Estándar de seguridad conforme a las directivas y normas CE

Equipamiento de selección

- Equipo para trabajar la lometas en rollo
 - Alimentación de lometas para el refuerzo del lomo de material en rollo, alojamiento de 2 rollos de lometas, equipo de corte longitudinal y transversal
 - Triturador de desechos de lometas
 - Equipo para encolado y cambio automáticos de la lometas en rollo durante la marcha de la máquina
- DA 270 sin equipo de lometas en rollo

- Trabajo de la cola caliente
 - Unidad encoladora replegable para trabajar la cola caliente con preparación de la cola en el equipo prefusor, rodillo aplicador de cola calentado y rodillo rascador
 - Equipo de control de la viscosidad para la alimentación de agua automática para la viscosidad uniforme de la cola
 - Equipo para contracolado con cola caliente
- Trabajo de la cola adhesiva
 - Unidad encoladora replegable para trabajar la cola adhesiva con preparación de la cola en el equipo prefusor, rodillo aplicador de cola calentado y rodillo rascador
- Equipamiento opcional para el trabajo de la cola
 - Ajuste automatizado de la aplicación de la cola
- DA 270 con almacén de lometas de cartón (cartones: altura mínima de 130 mm)
Equipamiento opcional: almacén de lometas de cartón
 - Equipo para trabajar tapas de 4 piezas incluyendo segundo almacén de lometas de cartón
- o
- DA 270 sin almacén de lometas de cartón

Equipamiento opcional

- Cortador de forros y esquinas integrado de 45°
 - Cortador de forros y esquinas integrado de 45° inclusive equipo para fabricar tapas de libro con esquinas redondeadas (se requiere herramienta – equipo sólo se puede emplear en combinación con el trabajo con cola caliente)
 - Equipamiento opcional
Herramienta – radios 5/6/7/8/9/10 mm
(El equipamiento de la máquina con el cortador de forros y esquinas integrado de 45° no es posible en combinación con el equipo para formato grande/ anchura)
 - Equipo para fabricar tapas de libro con esquinas redondeadas (El equipo sólo se puede emplear en combinación con el trabajo con cola caliente)
 - Equipamiento opcional
Herramienta – radios 5/6/7/8/9/10 mm
 - Estación para moldear y prensar posteriormente tapas de libros con esquinas redondas
 - Herramienta para la estación para moldear posteriormente y prensar de tapas de libros con esquinas redondas:
Herramienta: radio 5/6/7/8/9/10 mm
 - Equipo de corte de cartón PS con corte doble para fabricar tapas de libro y lometas de cartón
 - Anchura de la lometas 6 – 8 mm/
grosor máximo de la lometas 2,5 mm
 - Anchura de la lometas 8 – 10 mm/
grosor máximo de la lometas 3,0 mm
 - Anchura de la lometas > 10 mm/
grosor máximo de la lometas 4,0 mm
- Longitud total de la máquina: 7.400 mm
Peso total de la máquina: 6.300 kg

- Equipamiento opcional para equipo de corte de cartón PS:
- Equipo de corte individual del PS para cortar los cartones en dos partes
 - Equipo para trabajar tapas de 4 piezas
 - Equipo para cotar la lometa de cartón (para máquinas sin cinta de apilado previo de cartones sin equipo de corte de cartón PS y sin equipo para trabajar tapas de 4 piezas o equipo para trabajar tapas de varias piezas o tapas hasta de 5 piezas y sin equipo para formato grande/altura)
- Equipo para cortar la lometa al ancho que puede variar en su ancho de un ciclo al próximo.
- Pliego de cartón
 - Grosor: máx. 2 mm/anchura: máx 1.500 mm
 - Altura: $\underline{\Delta}$ altura de la tapa
 - Cambio automático del pliego de cartón con 10 ciclos vacíos para lometa de cartón
 - Anchura: máx 60 mm/Altura: máx 350 mm
- Equipamiento de selección para la equipo para cortar la lometa de cartón
- Conexión de datos AFS 702.W con código de entrada y salida la producción de la impresión digital
 - Equipo para lomos y planos en 2 pasos de trabajo
 - Anchura de la tira media: 60 – 150 mm
 - Anchura de la mitad del forro: mín. 130 mm
 - Distancia entre las mitades del forro: 40 – 150 mm
 - Solapamiento cartón/tira media: mín. 15 mm
 - Equipo para formato pequeño (altura)
 - Formato tapa abierta max. 205 X 100 mm
 - Altura del forro : max 96 mm
 - Equipo para formato pequeño (anchura)
 - Formato tapa abierta : max. 140 X 140 mm
 - Altura del forro : max. 172 mm
 - Dispositivo para formato pequeño (altura - Recortadora de esquinas de forro integrado)
 - Formato tapa abierta : max. 205 x 100 mm
 - Altura del forro : max. 132 mm
 - Dispositivo para formato pequeño (ancho) para máquinas con la estación para moldear y prensar posteriormente tapas de libros con esquinas redondas
 - Formato tapa abierta : min. 160 X 140 mm
 - Altura del forro : min 172 mm
 - Equipo para formato grande/altura
 - Formato tapa abierta: máx. 670 x 405 mm
 - Altura del forro: máx. 435 mm
 - Equipo para formato grande/anchura
 - Formato tapa abierta: máx. 680 x 390 mm
 - Altura del forro: máx. 718 mm
 - Procesamiento de tapas con imanes
 - Recortadora de esquinas (operación manual) – para montar en el armario de herramientas
 - Recortadora de esquinas neumática para corte individual, tipo ECK 100 (para montar en el armario de herramientas) o para corte doble, tipo ECK 200 (unidad móvil)
 - Fijación de las pilas por operación con el pie
 - Altura de corte máxima: 80 mm
 - Estándar de seguridad conforme a las directivas y normas CE
 - Armario de herramientas
 - Adaptador para la preparación de las matrices (dispositivo para la preparación de las matrices fuera de la máquina)
 - 1 juego (5 unidades) chapas de matriz adicionales – 720 mm
 - 1 juego (5 unidades) chapas de matriz adicionales – 500 mm
 - 1 juego (5 unidades) matrices de goma adicionales (para el trabajo de la cola caliente)
 - 1 juego (5 unidades) matrices de goma adicionales (para el trabajo de la cola adhesiva)
 - Equipo para trabajar forros asimétricos
- (sólo en combinación con el equipo para lomos y planos)
- Equipo para trabajar tapas y forros asimétricos
 - Equipo para trabajar tapas de hasta 4 piezas o hasta de 7 piezas (solamente en combinación con dispositivo tapas y forros asimétricos, equipo para formato grande/anchura e equipo para formato pequeño)
- Indicación: Equipo de la máquina no es posible en combinación con equipo de corte de cartón e cortar la lometa de cartón
- Equipamiento opcional
- Cinta de apilado previo de cartones (1.700 mm) para el rellenado automático de los almacenes (alimentación de escalerillas y de pilas)
 - Equipo para trabajar cartones delgados
 - Formato tapa abierta: mín. 215 x 140 mm, máx. 580 x 305 mm
 - Cartones/anchura: mín. 100 mm
 - Pila de cartones/altura de la pila: máx. 40 – 100 mm
- Rendimiento de marcha mecánico: hasta 40 ciclos/min
Rendimiento neto siempre en dependencia del formato, material, etc.
- Indicación: Equipo de la máquina no es posible en combinación con equipo de corte de cartón
- Equipo volteador para acoplar con una máquina siguiente
 - Producción en línea**
 - Función de paso
- Equipamiento de selección para equipo volteador
- Cinta de entrega delante del equipo volteador, longitud aprox. 625 mm o 975 mm
- Equipamiento para trabajar la cola caliente
 - Equipo para trabajar la cola fría durante el contracolado (sólo se puede emplear en combinación con cola caliente)
- Equipamiento opcional
- Equipo para enfriar los rodillos aplicadores de cola
- Contracolado de tapas de varias piezas
- Contracolado de tapas ranuradas
- Dispositivo para trabajar con cola fría para contracolar
- Equipamiento de selección para el equipo de control de la viscosidad (se puede emplear sólo en combinación con cola caliente)
 - con bomba y recipiente de agua/ para el llenado manual o
 - ces necesario una conexión de agua
- Equipo para el telediagnóstico, acoplamiento con KOLBUS 3•60, tipo AFS 702
- Mesa antiestática disponible
- ▼ Trabajo de productos de impresión digital: DA 270 equipo de corte de lomera transversal para anchuras de lomera variables – se apropia especialmente para la producción de fotolibros



Datos técnicos

Tapa del libro

- Formato abierto (mín.) 205 x 140 mm
- Formato abierto (máx.) 670 x 390 mm
- Anchura del cajo de 4 – 15 mm
- Anchura de la regleta: de 14 – 120 mm
- Anchura del rebordeado cerrado 8 – 15 mm

Forro

- Anchura de 223 – 708 mm
- Altura de 130 – 428 mm

Cartones

- Grosor de 1 – 4 mm
- Anchura de 95 – 328 mm
- Altura de 140 – 390 mm

Lometa de cartón

- Grosor de 1 – 4 mm
- Anchura de 6 – 90 mm

Lometa en rollo

- Grosor de 0,3 – 0,6 mm
- Anchura de 6 – 90 mm

Contracolado en dependencia del trabajo de la cola

- Anchura de 195 – 670 mm
 - Altura de 130 – 390 mm
- En dependencia del equipamiento de la máquina son posibles otros formatos.

Rendimiento de marcha mecánico

- hasta 65 ciclos/minuto
- Rendimiento neto siempre en dependencia del formato, material, etc.

El cliente pone a disposición:

Requerimiento de aire comprimido

- 40 Nm³/h

Presión de servicio

- 6 bar

Suministro de aire comprimido

- véase hoja separada

Medidas de la máquina

- Longitud 6.200 mm
- Anchura 3.000 mm
- Altura 2.200 mm

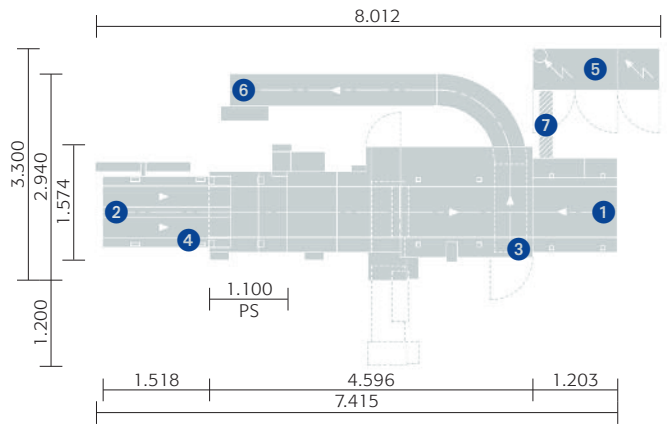
Peso

- 5.850 kg

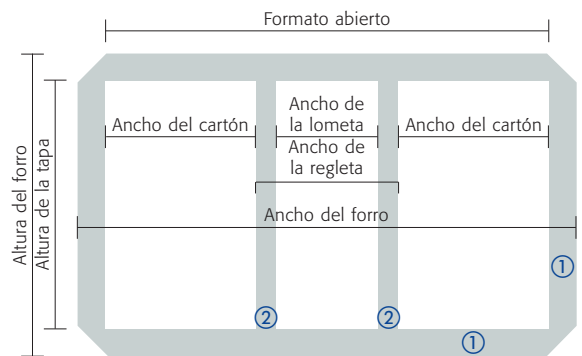
Equipamiento eléctrico

- 3 fases, 400 voltios/N/PE, 50 Hz

Croquis de planta máquina de hacer tapas DA 270



- 1 Entrada forros
- 2 Entrada cartones
- 3 Conexión de aire comprimido
- 4 Conexión de agua máx. 8 bar
- 5 Altura del armario eléctrico aprox. 2.000 mm
- 6 Salida de tapas terminadas
- 7 Canal de cables en el suelo



- 1 Ancho del reborde
- 2 Ancho del cajo

KOLBUS GmbH & Co. KG

Osnabrücker Straße 77 | 32369 Rahden | Germany
Tel. +49 57 71 · 71-0 | Fax +49 57 71 · 7 13 33
info@kolbus.de · www.kolbus.de