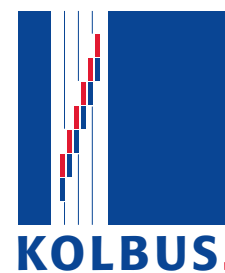


Datos técnicos



# Máquina de hacer tapas DA 280

100 ciclos/min



# KOLBUS Máquina de hacer tapas DA 280

Para la fabricación completamente automática de tapas de libro, archivadores, carteles, soportes posteriores de calendarios o juegos.

## Equipamiento disponible

### Equipamiento estándar

- Sistema de copiloto con pantalla táctil
  - Selección de la producción
  - Memoria de formatos
  - Cambio de producción guiado por el operador
  - Ajustes de formato automáticos
  - Indicaciones para la operación
  - Ajustes de precisión a través de los pulsadores +/- durante la producción
  - Contador de productos (contador de trabajos, contador de turnos y contador de inicio/parada)
  - Indicación de los fallos en la máquina y fallos en el flujo de material
  - Eliminación de fallos guiada por el operador
- Cinta de apilado previo de cartones (1.700 mm) para el rellenado automático de los almacenes (alimentación de escalerillas y de pilas)
- Introdutor de forro para régimen Non-Stop con almacén de pilas, altura máxima de la pila: 160 mm
- Control de falta de forros durante la separación
- Salida de pilas de conteo con salida de vía de rodillos inclusive mesa, longitud total: 6.000 mm (altura máxima de la pila: 125 mm)
- Cilindro del forro con pinzas y chapas de matriz intercambiables (5 unidades de 500 mm de ancho y 5 unidades de 720 mm de ancho inclusive 10 unidades de matrices de goma)
- Ajuste de la capa de cola por fuera
- Equipo de enrollado para unión sin arrugas del material de recubrimiento con cartones y refuerzo del lomo
- Equipo para tapas acolchadas (hasta un grosor máximo de 8 mm con acolchado, comprimido 4 mm)
- Contador automático de tapas
- Ajustes automáticos programables, ajustes motorizados, indicación de los fallos en la producción
- Demanda de tapas individuales para fines de control en el lado de maniobra
- Sistema de lubricación centralizada automática
- Control de movimiento servo-controlado basado en Siemens SIMOTION D
- Module Active Line para la recuperación de la fuerza motriz en la red del sistema
- Estándar de seguridad conforme a las directivas y normas CE

### Equipamiento de selección

- Equipo para trabajar la lometeta en rollo
  - Alimentación de lometetas para el refuerzo del lomo de material en rollo, alojamiento de 2 rollos de lometeta,

equipo de corte longitudinal y transversal

- Triturador de desechos de lometeta
- Equipo para encolado y cambio automáticos de la lometeta en rollo durante la marcha de la máquina
- DA 280 sin equipo de lometeta en rollo
- Trabajo de la cola caliente
  - Unidad encoladora replegable para trabajar la cola caliente con preparación de la cola en el equipo prefusor, rodillo aplicador de cola calentado y rodillo rascador
  - Equipo de control de la viscosidad para la alimentación de agua automática para la viscosidad uniforme de la cola
  - Equipo para contracolado con cola caliente
- Trabajo de la cola adhesiva
  - Unidad encoladora replegable para trabajar la cola adhesiva con preparación de la cola en el equipo prefusor, rodillo aplicador de cola calentado y rodillo rascador (Se recomienda la aspiración)
- Trabajo de la cola caliente + trabajo de la cola adhesiva
- DA 280 con o sin almacén de lometetas rígidas

### Equipamiento opcional

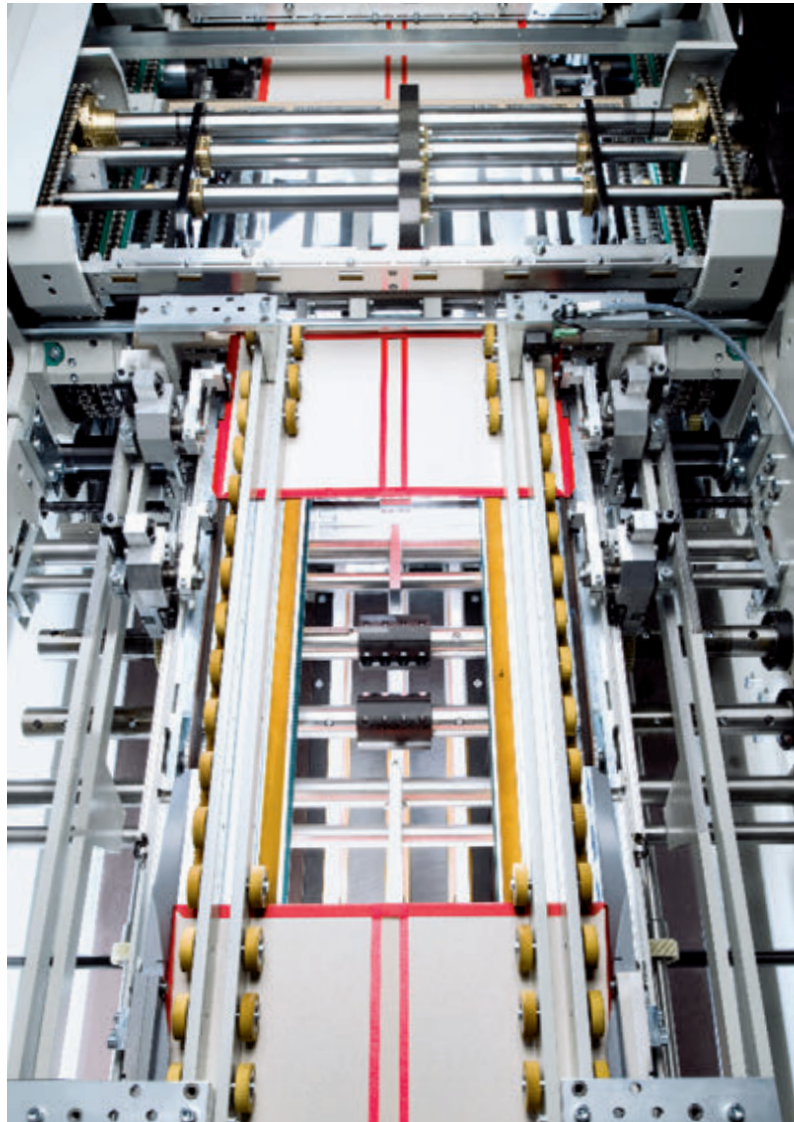
- Equipo de corte de cartón PS con corte doble para fabricar tapas de libro y lometetas de cartón
    - Anchura de la lometeta: 6 – 8 mm/  
grosor máximo de la lometeta: 2,5 mm
    - Anchura de la lometeta: 8 – 10 mm/  
grosor máximo de la lometeta: 3,0 mm
    - Anchura de la lometeta: > 10 mm/  
grosor máximo de la lometeta: 4,0 mm
- Longitud total de la máquina: 8.600 mm  
Peso total de la máquina: 8.100 kg
- Equipamiento opcional para equipo de corte de cartón PS:
- Equipo de corte individual del PS para cortar los cartones en dos partes
  - Equipo para trabajar tapas de 4 piezas
- Equipo para lomos y planos en 2 pasos de trabajo
  - Anchura de la tira media: 60 – 150 mm
  - Anchura de la mitad del forro: mín. 130 mm
  - Distancia entre las mitades del forro: 40 – 150 mm
  - Solapamiento cartón/tira media: mín. 15 mm
- Equipo para formato grande (altura)
  - Formato tapa abierta: máx. 670 x 350 mm
  - Altura del forro: máx. 388 mm
- Equipo para formato grande (anchura)
  - Formato tapa abierta: máx. 680 x 340 mm
  - Anchura del forro: máx. 718 mm

- Recortadora de esquinas (operación manual) – para montar en el armario de herramientas
- Recortadora de esquinas neumática para corte individual, tipo ECK 100 (para montar en el armario de herramientas) o para corte doble, tipo ECK 200 (unidad móvil)
  - Medidas:
    - 1.100 mm de longitud/650 mm de anchura/
    - 1.450 mm de altura total
  - Fijación de las pilas por operación con el pie
  - Altura de corte máxima: 80 mm
  - Estándar de seguridad conforme a las directivas y normas CE
  - El cliente pone a disposición:
    - Presión de servicio: 6 bar
    - Suministro de aire comprimido: véase hoja separada
- Armario de herramientas
- Adaptador para la preparación de las matrices (dispositivo para la preparación de las matrices fuera de la máquina)
- 1 juego (5 unidades) chapas de matriz adicionales – 720 mm
- 1 juego (5 unidades) chapas de matriz adicionales – 500 mm
- 1 juego (5 unidades) matrices de goma adicionales (para el trabajo de la cola caliente)
- Equipo para trabajar forros asimétricos (sólo en combinación con el equipo para lomos y planos)
- Equipo para trabajar tapas y forros asimétricos (el trabajo de los forros asimétricos sólo en combinación con el equipo para lomos y planos)
- Equipo volteador para acoplar con una máquina siguiente
 

**Producción en línea (formato: min. 205 x 140 mm)**

Función de paso

  - Equipamiento de selección para equipo volteador
    - Cinta de entrega delante del equipo volteador, longitud aprox. 625 mm o 975 mm
    - Vía de rodillos de acumulación después del equipo volteador, longitud 1.250 mm o 2.500 mm
- Equipamiento para trabajar la cola caliente
  - Equipo para trabajar la cola fría durante el contracolado (sólo se puede emplear en combinación con cola caliente)
  - Equipamiento opcional para el equipo para trabajar la cola fría durante el contracolado: equipo para enfriar los rodillos aplicadores de cola
- Equipamiento de selección para el equipo de control de la viscosidad (se puede emplear sólo en combinación con cola caliente)
  - con bomba y recipiente de agua/ para el llenado manual o
  - ces necesario una conexión de agua
- Equipo para el telediagnóstico, acoplamiento con KOLBUS 3•60, tipo AFS 702
- Mesa antiestática disponible



▲ Sistema de doblado

## Datos técnicos

### Tapa del libro

- Formato abierto (mín.) 205 x 140 mm
- Formato abierto (máx.) 670 x 340 mm
- Anchura del cajo de 4 – 15 mm
- Anchura de la regleta: de 14 – 120 mm
- Anchura del rebordeado cerrado 8 – 15 mm

### Forro

- Anchura de 223 – 708 mm
- Altura de 130 – 378 mm

### Cartones

- Grosor de 1 – 4 mm
- Anchura de 95 – 328 mm
- Altura de 140 – 340 mm

### Lometa de cartón

- Grosor de 1 – 4 mm
- Anchura de 6 – 90 mm

### Lometa en rollo

- Grosor de 0,3 – 0,6 mm
- Anchura de 6 – 90 mm

### Rendimiento de marcha mecánico

- hasta 100 ciclos/minuto  
Rendimiento neto siempre en dependencia del formato, material, etc.

El cliente pone a disposición:

### Requerimiento de aire comprimido

- 80 Nm<sup>3</sup>/h

### Presión de servicio

- 6 bar

### Suministro de aire comprimido

- véase hoja separada

### Medidas de la máquina

- Longitud: 7.400 mm
- Anchura: 3.000 mm
- Altura: 2.200 mm

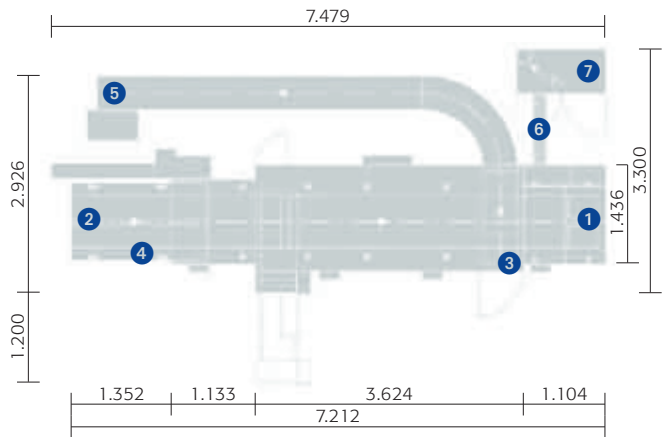
### Peso

- 7.600 kg

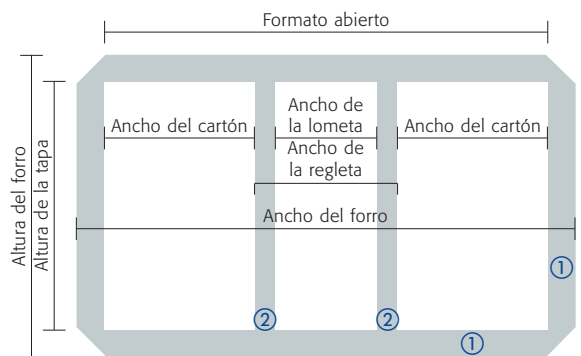
### Equipamiento eléctrico

- 3 fases, 400 voltios/N/PE, 50 Hz

## Croquis de planta máquina de hacer tapas DA 280



- 1 Entrada forros
- 2 Entrada cartones
- 3 Conexión de aire comprimido
- 4 Conexión de agua máx. 8 bar
- 5 Salida de tapas terminadas
- 6 Canal de cables en el suelo
- 7 Altura del armario eléctrico aprox. 2.000 mm



- 1 Ancho del reborde
- 2 Ancho del cajo

## KOLBUS GmbH & Co. KG

Osnabrücker Straße 77 | 32369 Rahden | Germany  
Tel. +49 57 71 · 71-0 | Fax +49 57 71 · 7 13 33  
info@kolbus.de · www.kolbus.de