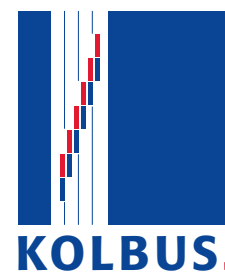


Datos técnicos



Estampadora automática PE 312

10 – 80 estampaciones/min



KOLBUS Estampadora automática PE 312

Para imprimir con o sin película y gofrar tapas rígidas, flexibles y de plástico

Variantes de equipamiento

Equipo estándar

- Sistema de copiloto con pantalla táctil
 - Selección de la producción
 - Cambio de producción guiado por el operador
 - Contador de productos (contador de trabajos, contador de turnos y contador de inicio/parada)
 - Indicación de los fallos en la máquina y fallos en el flujo de material
 - Eliminación de fallos guiada por el operador
- Cinta de preapilado de las tapas
- Brincadora de las tapas DBA
- Alimentación de las tapas giratoria en 90° (dependiendo del formato)
- Aparato de avance de la película con dos rodillos de tracción accionados por motores paso a paso
- Dispositivo de desbobinado
- Separador de la película
- Desplazamiento motorizado del cabezal de estampación (máx. 70 mm) con bloqueo automático
- Plancha de la mesa de estampación partida
- Listones de corrección para posicionamiento en perfecto registro
- Calefacción eléctrica con regulación de la temperatura
- Temporizador para el precalentamiento de la plancha de la matriz
- Barrera de luz para el control del proceso de trabajo
- Cinta de salida lineal con mesa de salida
- Contador eléctrico
- Lubricación centralizada
- Regulación de la velocidad
- Control de movimiento servo-controlado basado en Siemens SIMOTION D
- Module Smart Line para la recuperación de la fuerza motriz en la red del sistema
- Estándar de seguridad según prescripciones y normativa de la CE

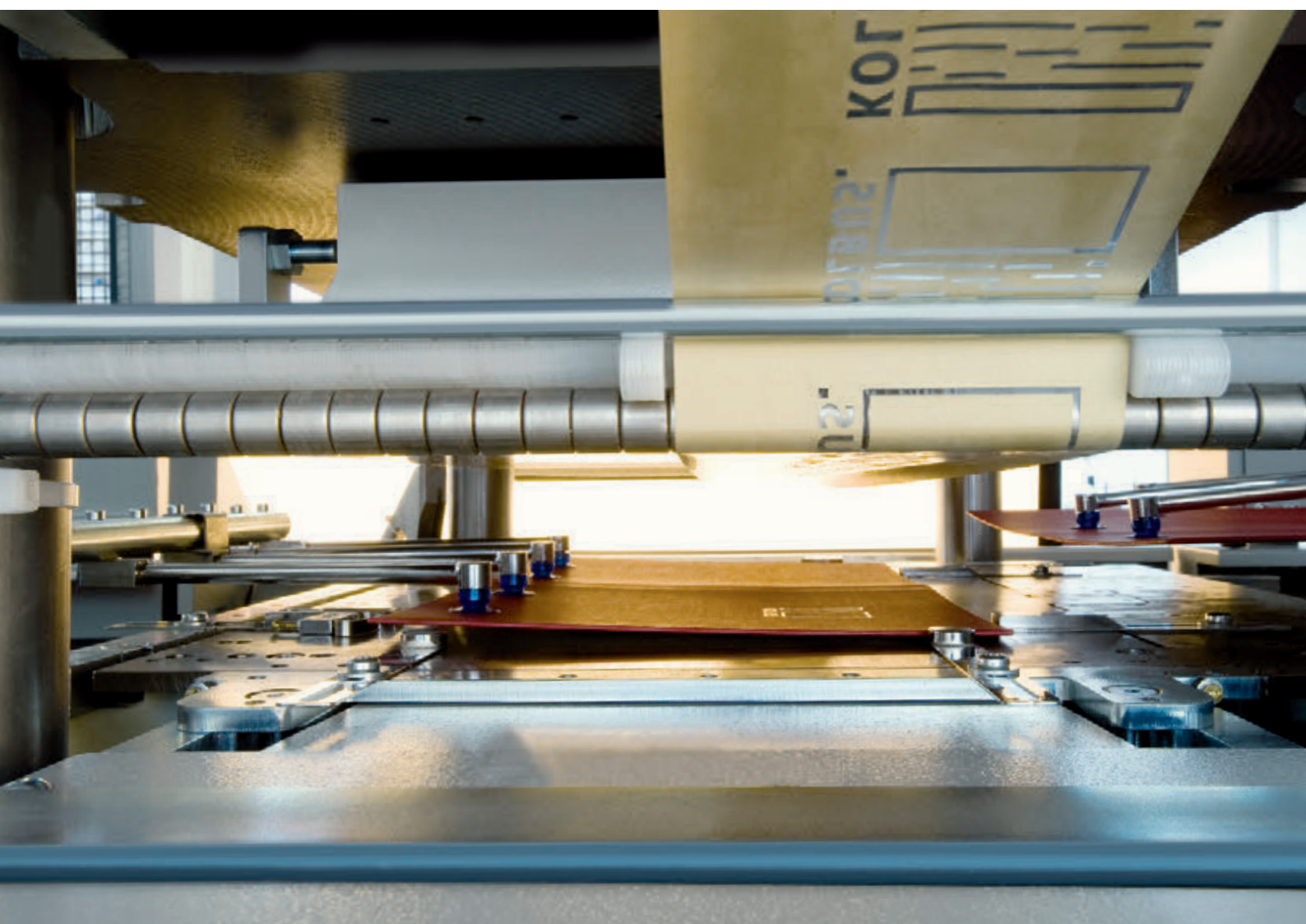
Equipo alternativo

- Fijación del cliché
 - 1 plancha de matriz para montar el cliché (pegado)
Observación: Se recomienda utilizar como mínimo dos planchas de matriz.
 - 1 plancha de matriz con ranura de agujeros para fijar el cliché (mediante tornillos)
- Ajuste de la tapa fuera de la máquina para acortar los tiempos de preparación
 - 1 plancha de la mesa de estampación partida adicional para ajustar la tapa fuera de la máquina

Indicación:

Para una óptima reducción de los tiempos de preparación se recomienda utilizar como mínimo 1 plancha de matriz adicional.

- Tercer rodillo tractor de láminas con control de motor de paso para el primer aparato tractor de láminas
- 2º aparato de avance de la película con dos rodillos de tracción accionados por motores paso a paso
- Tercer rodillo tractor de láminas con control de motor de paso para el segundo aparato tractor de láminas
- 1 rodillo de tracción de la película adicional accionado por motor paso a paso (máx 3 rodillos de tracción de la película por cada aparato de avance)
- Salida móvil con contador, con pista de rodillos hacia la derecha, incl. mesa (longitud total 2.600 mm) (altura máx. de la pila 100 mm)
 - Gama de formatos tapa abierta: máx. 450 x 390 mm
 - A aportar por el cliente:
Consumo de aire comprimido: 1 Nm³/h
Presión de trabajo: 6 bar
 - Equipamiento de selección para salida de pilas de conteo. La salida de pilas de conteo tiene que estar equipada con una de las siguientes alternativas:
 - Salida de pilas de conteo hacia la derecha con salida de vía de rodillos, inclusive mesa
 - Salida de pilas de conteo hacia la izquierda con salida de vía de rodillos, inclusive mesa
 - Equipamiento opcional para la salida de pilas de conteo:
 - Curva de rodillos y vía de rodillos de 1.500 mm
- Dispositivo para prolongar el tiempo de estampado (Es posible a elección, un ajuste de 0,5 – 10 segundos. Con ello, la velocidad se reduce proporcionalmente a 20 – 5 ciclos/min)
- Equipo para estampación múltiple
- Avance sincronizado para la utilización óptima de las láminas
- Conexión eléctrica para la alimentación de tensión y el control de una cinta postconectada
- Equipo para el telediagnóstico, acoplamiento con KOLBUS 3•60, tipo AFS 702
- Mesa antiestática disponible



▲ Estampación

Datos técnicos

Gama de formatos tapa abierta (tapa rígida)

- Anchura x altura
mín. 155 x 100 mm | máx. 660 x 405 mm

Gama de formatos tapa abierta (tapa flexible)

- Anchura x altura
mín. 135 x 100 mm | máx. 400 x 300 mm

Cinta de preapilado de las tapas

- Altura
mín. 155 mm

Superficie de estampación

- Anchura x altura
máx. 460 x 355 mm

Ajuste de la altura del cabezal de estampación

- máx. 70 mm

Presión

- máx. 350 KN

Gama de temperaturas

- 0 – 250 °C

Velocidad mecánica

- 10 – 80 estampaciones/min
Producción neta dependiendo del formato, material, etc.

A aportar por el cliente:

Consumo de aire comprimido

- 1 Nm³/h (tapas rígidas),
hasta 6 Nm³/h (tapas flexibles)

Presión de trabajo

- 6 bar

Aire comprimido

- ver hoja aparte

Dimensiones de la máquina

- Longitud 5.690 mm
- Anchura 1.920 mm
- Altura 2.000 mm

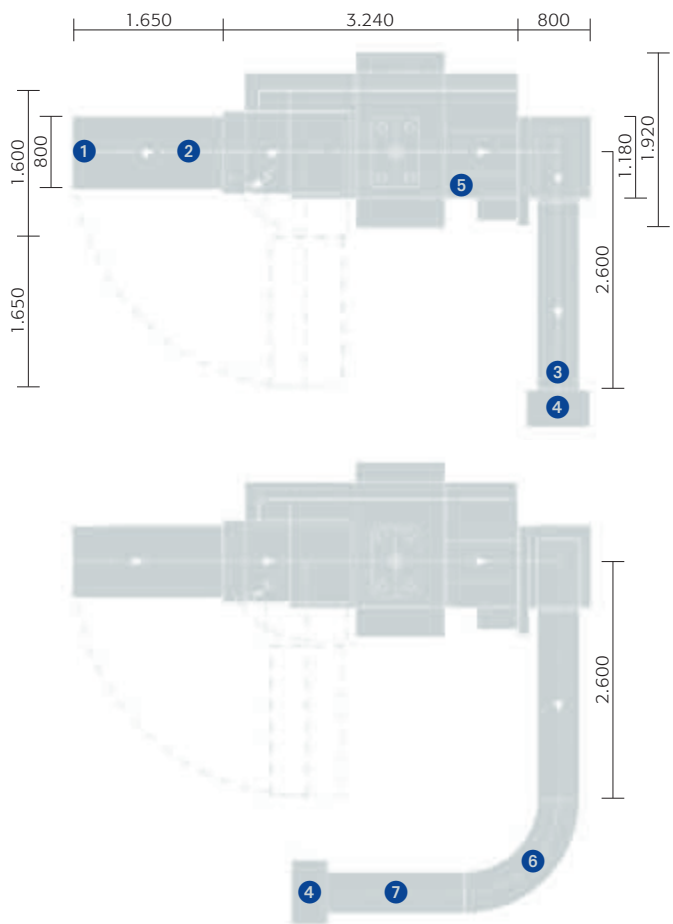
Peso

- 5.500 kg

Equipo eléctrico

- 3 fases, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

Croquis de planta estampadora automática PE 312



- 1 Altura de entrada aprox. 1.100 mm
- 2 Cinta de preapilado
- 3 Altura de salida aprox. 800 mm
- 4 Mesa
- 5 Conexión de aire comprimido
- 6 Curva de rodillos 90°
- 7 Salida prolongada

KOLBUS GmbH & Co. KG

Osnabrücker Straße 77 | 32369 Rahden | Germany
Tel. +49 57 71 · 71-0 | Fax +49 57 71 · 713 33
info@kolbus.de · www.kolbus.de