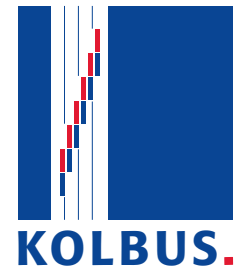
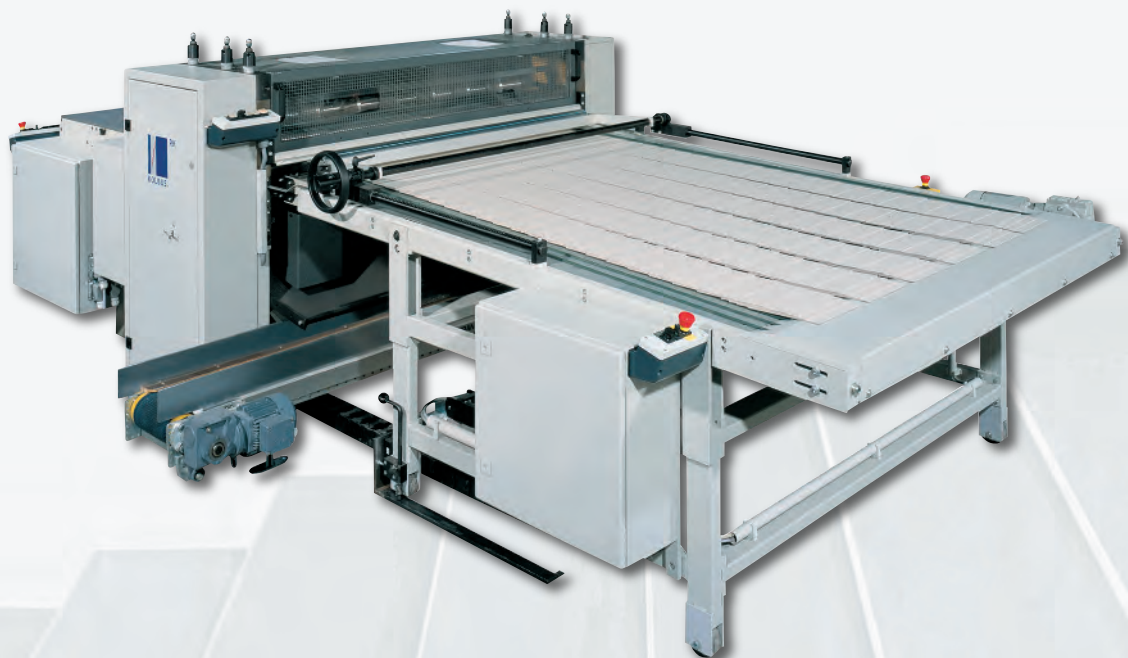


Datos técnicos



Cizalla de cuchillas circulares para cartón PK 170 de 30 a 120 m/min



Cizalla de cuchillas circulares para cartón PK 170 de KOLBUS

Para cortar recortes de cartón fabricados de planchas de cartón o materiales similares en dos fases de trabajo.

Variantes de equipamiento

Equipamiento estándar

- Mesa de introducción manual inclusive guía de hojas lateral a la izquierda.
- Mecanismo de introducción de tiras para la introducción angular exacta en el par de rodillos de entrada con 2 juegos de empujadores intercambiables para los distintos grosores de cartón (se puede ajustar de forma continua para anchuras de tiras de 150 mm a 480 mm en el sentido de paso)
- La unidad de introducción del almacén se compone de guías angulares y 2 rasquetas delanteras que se pueden ajustar al grosor del cartón.
- 1 par de rodillos de entrada y un par de rodillos extractores de acero de ajuste fino (80 mm de diámetro)
- 1 par de ejes de cuchillas de 100 mm de diámetro con 8 pares de portadores de cuchillas divididos y cuchillas circulares en ángulo agudo divididas (160 mm de diámetro)
- 2 cuchillas circulares y 1 portador de cuchillas como repuesto
- Lubricación central con bomba manual
- Armario eléctrico integrado
- Estándar de seguridad conforme a las directivas y normas UE

Equipamiento de selección

- Salida
 - Salida con caída sobre tablero
 - Salida en escalerillaRecepción continua de los recortes sin interrupción del proceso de corte (es necesario un separador de tiras marginales)

Equipamiento opcional

- Par adicional de rodillos extractores con separador de tiras marginales (hasta una anchura de tira marginal de 100 mm) a la derecha y a la izquierda con tolvas de evacuación (es necesario una cinta transportadora de restos)
- Cinta transportadora de restos de tiras marginales recta, 2.500 mm de longitud
- Cinta transportadora para la eliminación de las tiras residuales a un contenedor, altura de transporte de 1.300 mm
- 1 cuchilla circular estándar adicional, dividida (máx. 12 pares por máquina).
- 1 portador de cuchillas adicional, dividido (máx. 12 pares por máquina)
- Ayuda manual de ajuste de las cuchillas (tope desplazable con indicación digital para el posicionamiento de las cuchillas circulares)



▲ Eje de cuchillas



▲ Cizalla de cuchillas circulares para cartón PK 170 con salida con caída sobre tablero

Datos técnicos

Anchura de trabajo

Formato en bruto del cartón mín.

- mín. 600 mm | máx. 1.400 mm

Anchura de corte

- mín. 85 mm | máx. 1.380 mm

Formato del forro:

- Ancho x largo
mín. 85 x 150 mm
máx. 1.380 x 480 mm (con mecanismo de introducción)

Grosor del cartón

- 1 – 4 mm

Mesa de introducción

- Altura de trabajo 900 mm | Profundidad 1.070 mm

Rendimiento de marcha mecánico

- Velocidad de corte lineal que se puede regular de forma continua de 30 a 120 m/min*
- Mecanismo de introducción de tiras que se puede regular de forma continua hasta 220 ciclos/min*

*Rendimiento neto siempre en función del formato, material etc.

Medidas/ peso de la máquina

- Salida con caída sobre tablero
 - Longitud 3.050 mm sin separador de tiras marginales
 - Longitud 3.170 mm con separador de tiras marginales
 - Anchura 2.130 mm
 - Altura 1.205 mm
 - Peso 2.100 kg
- Salida en escalerilla
 - Longitud 3.825 mm con separador de tiras marginales
 - Anchura 2.130 mm
 - Altura 1.205 mm
 - Peso 2.500 kg

Equipamiento eléctrico

- 3 fases, 400 voltios/N/PE, 50 Hz

KOLBUS GmbH & Co. KG

Osnabrücker Straße 77 | 32369 Rahden | Germany
Tel. +49 57 71 · 71-0 | Fax +49 57 71 · 7 13 33
info@kolbus.de · www.kolbus.de