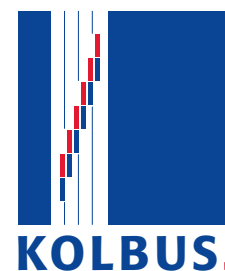
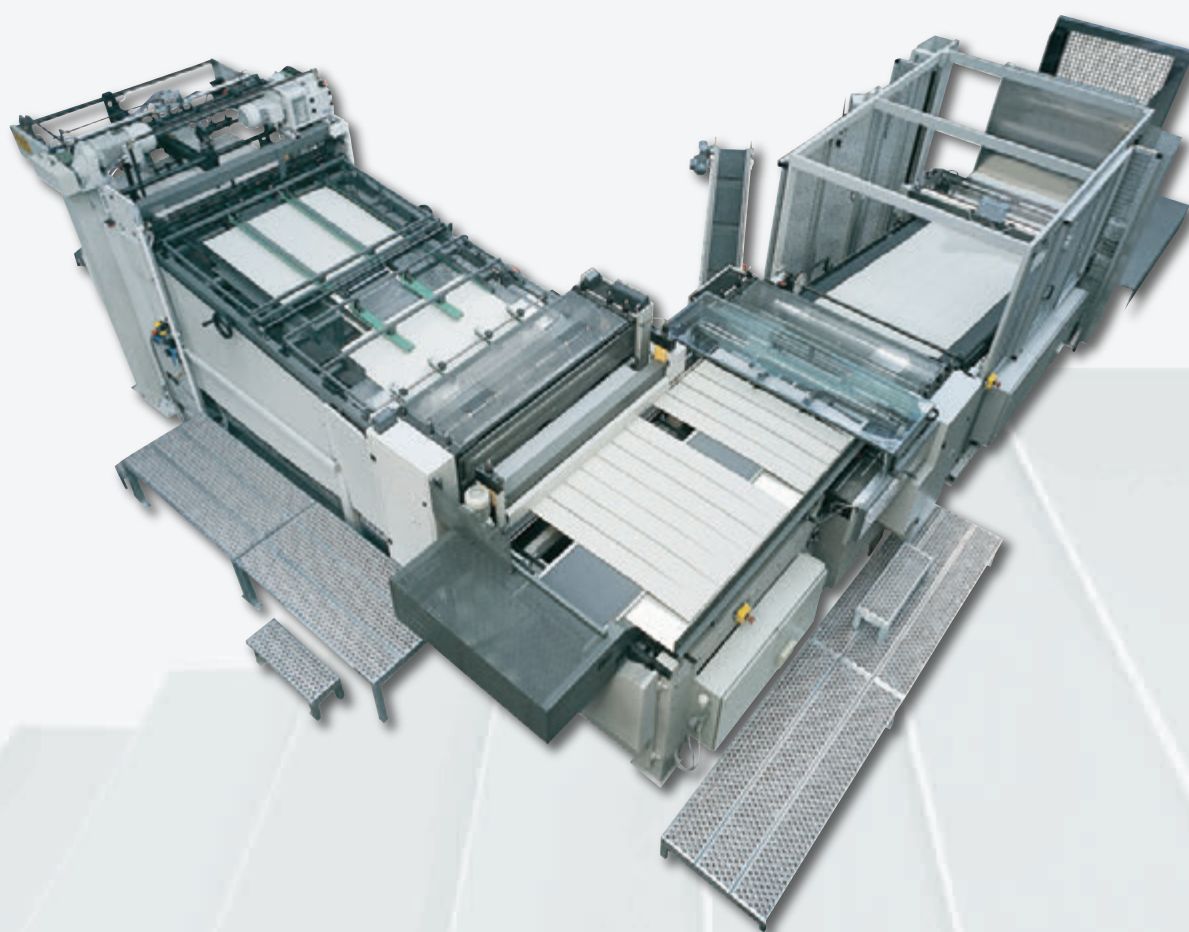


Datos técnicos



Línea de corte de cartón PK-PK 170 máx. 220 ciclos/minuto



Línea de corte de cartón PK-PK 170 de KOLBUS

Para corte y paletizado completamente automáticos de recortes acabados de planchas de cartón en una fase de trabajo.

Variantes de equipamiento

Equipamiento estándar

Introduccion de cartón inclusive alineación propia de pliegos

- Introduccion especial con alineación postconectada de pliegos y cabezal de succión montado, ajustable a la longitud del pliego, ondulación máxima de la pila de ± 15 mm
- Plataforma de paletas accionada por 2 husillos de bolas circulantes
- Ajuste manual de la plataforma de elevación en el introduccion para trabajar los cartones desde las pilas desplazadas lateralmente con posibilidad de ajuste de ± 40 mm
- Cantidad de ciclos del introduccion con regulación continua
- Alimentación del introduccion por el lado frontal
- Ajuste central de la anchura de formato de la alineación de pliegos
- Transporte de pliegos mediante correas dentadas con dedos arrastradores y guías laterales
- Control de cartones dobles
- Lado de salida de la mesa abatible para un acceso seguro a la primera cortadora

Primera cortadora para cortar tiras

- Cortador longitudinal con pares de cuchillas circulares en el eje de cuchillas superior e inferior (100 mm de diámetro)
- Ajuste central y simultáneo del eje de cuchillas superior e inferior de 8 pares de portadores de cuchillas divididos con cuchillas circulares divididas
- 2 cuchillas circulares y 1 portador de cuchillas como repuesto
- Ajuste de precisión de los rodillos de alimentación y extracción de acero (80 mm de diámetro)
- Separador de tiras marginales ajustable de forma manual mediante husillo (anchura de la tira marginal hasta 100 mm) con supervisión de atasco mecánica-eléctrica en las tolvas de entrada del separador de tiras marginales
- Elementos de mando a ambos lados
- Cinta transportadora de restos

Dispositivo de entrega de 90°

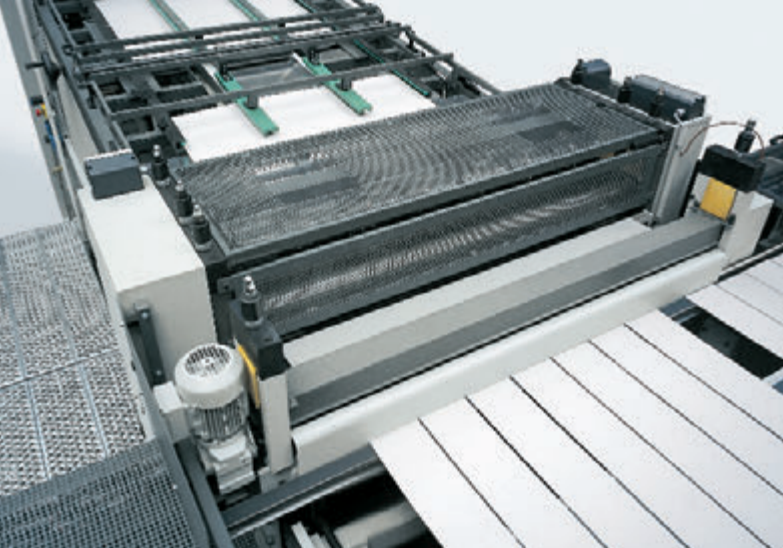
- Par de rodillos de extracción ajustables en dependencia del formato para la entrada centrada a la segunda máquina cortadora
- Sistema transportador de cinta para transporte posterior libre de ciclos
- Fácil cambio de formato
- Transporte transversal seguro también con un alto número de ciclos

Segunda máquina cortadora con almacén de tiras para corte de formato

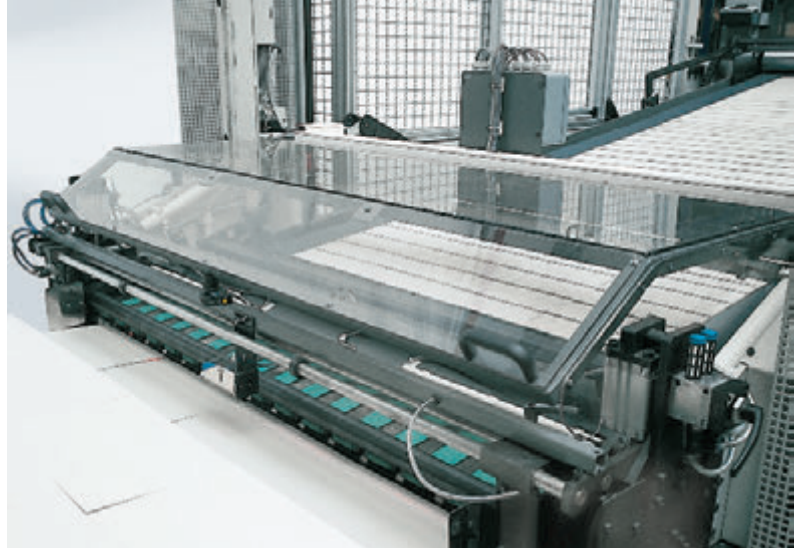
- Cortador longitudinal con pares de cuchillas circulares en el eje de cuchillas superior e inferior (100 mm de diámetro)
- Ajuste central y simultáneo del eje de cuchillas superior e inferior
- 10 pares de portadores de cuchillas divididos con cuchillas circulares divididas
- Ajuste de precisión de los rodillos de alimentación y extracción de acero (80 mm de diámetro)
- Velocidad de paso con regulación continua
- Control de nivel de relleno superior e inferior en el almacén de tiras
- Supervisión controlada por microprocesador de la velocidad de corte con indicación óptica en caso de sobrepaso de la tolerancia; paro de la máquina programable
- Separador de tiras marginales ajustable de forma manual mediante husillo (anchura de la tira marginal hasta 100 mm) con supervisión de atasco mecánica-eléctrica en las tolvas de entrada del separador de tiras marginales
- Elementos de mando a ambos lados
- Cinta transportadora de restos

Paletizador

- Posicionamiento completamente automático programable previamente de los recorte de formato en la paleta
- Supervisión optoelectrónica de la posición de la corriente de escalerillas
- Cinta transportadora con superficie granulada
- Salida de paletas a la izquierda visto en el sentido de marcha del material
- Panel de mando a la izquierda
- Carriles, cremallera y volante manual para fácil desplazamiento del paletizador
- Rodillos de entrega con elevación neumática en la salida del paletizador para manejo mejorado
- Son posibles diferentes tamaños de paletas (también 2 paletas una al lado de la otra/ en dependencia del material)



▲ Primer dispositivo cortador



▲ Paletizador

Dispositivos de mando, control y alimentación

- Control de movimiento servo-controlado basado en Siemens SIMOTION D
- Module Smart Line para la recuperación de la fuerza motriz en la red del sistema
- Adaptación automática de las velocidades de los módulos de máquinas
- Panel de mando principal
- Mensajes de fallo en la pantalla
- Pulsadores para la operación manual de los introductores de cartón y de la primera y segunda cortadora
- Operación manual del paletizador mediante el panel de mando principal
- Generador de vacío propio
- Superficies de maniobra
- Lubricación central con bomba eléctrica en los dispositivos cortadores
- Armario eléctrico integrado
- Estándar de seguridad conforme a las directivas y normas UE

Equipamiento de selección

- Dispositivo de protección paletizador
 - Cercado de protección con puerta corredera con cierre eléctrico
 - Equipo para la operación optimizada del paletizador (salida del paletizador asegurada sin cercado de protección)
 - Esteras y regletas de contacto eléctricas
 - Rodillos y fuelles
 - Cubierta protectora transparente en la salida
 - Accesibilidad libre durante la producción
- Almacén de tiras/ introductor de tiras en la segunda cortadora
 - Almacén de tiras con introductor de tiras de alto rendimiento, longitud de paso máxima de 480 mm (anchura de la tira)
 - Almacén de tiras con introductor de tiras de alto rendimiento, con empujador de motor lineal, longitud de paso máxima de 700 mm (anchura de la tira)

Equipamiento opcional

- Cinta transportadora para la eliminación de los desechos de corte en un contenedor, altura de transporte de 1.300 mm
- 1 cuchilla circular estándar adicional, dividida (como máximo 12 pares por estación de corte)
- 1 portador de cuchillas adicional, dividido (como máximo 12 pares por estación de corte)
- Ajuste motorizado del dispositivo de entrega de 90° mediante funcionamiento a impulsos (por el lado de maniobra)
- Ajustes motorizados en el introductor de cartón
- Ayuda manual de ajuste de las cuchillas (tope desplazable con indicación digital para el posicionamiento de las cuchillas circulares)
- Equipo para telediagnóstico, acoplamiento con KOLBUS 3•60, tipo AFS 702

Datos técnicos

Anchura de trabajo

Formato en bruto del cartón

- Anchura de paso mín.
600 mm | máx. 1.400 mm
- Longitud de paso mín.
700 mm | máx. 1.400 mm

Formato del forro

- Anchura de paso mín.
85 mm | máx. 1.380 mm
- Longitud de paso mín.
150 mm | máx. 480 mm

Grosor del cartón

- 1 – 4 mm
En dependencia de la calidad del cartón y la cantidad de cortes

Rendimiento de marcha mecánico

- Introdutor de cartón
máx. 60 pliegos/min*
- Introdutor de las tiras
máx. 220 ciclos/min*

* Rendimiento neto siempre en función del formato, material etc. (Para formatos pequeños se recomiendan intentos de corte con material de muestra.

Formato de paleta

- máx. 1.400 x 1.400 mm

Altura de paleta

- mín. 140 mm

Altura de la pila en el introductor del cartón y en el paletizador

(inclusive el paleta)

- máx. 1.800 mm

El cliente pone a disposición:

Requerimiento de aire comprimido

- 180 Nm³/h

Presión de servicio

- 6 bar

Alimentación de aire comprimido

- véase hora separada

Medidas de la máquina

- Longitud 9.800 mm
- Anchura 7.900 mm
- Altura 2.700 mm

Peso

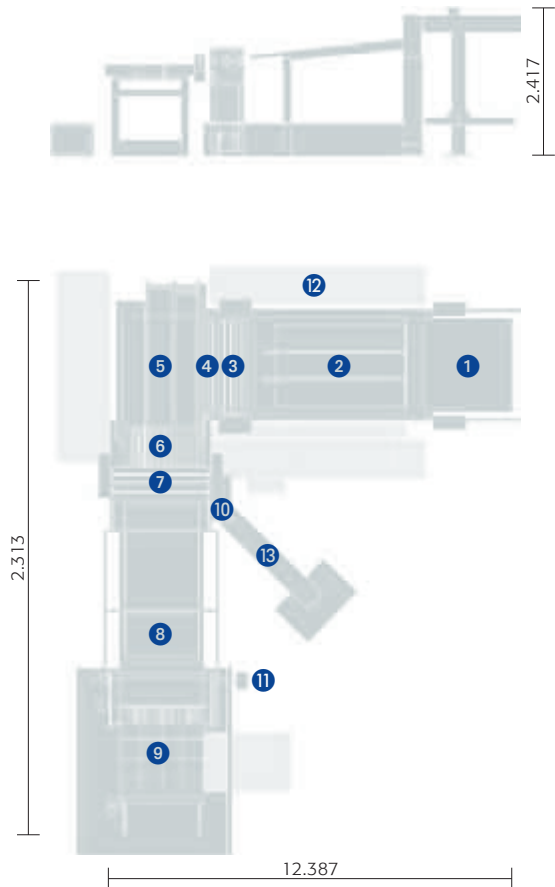
- 11.000 kg

Equipamiento eléctrico

- 3 fases, 400 voltios/N/PE, 50 Hz

Línea de corte de cartón PK-PK 170

Vista lateral + plano horizontal



- 1 Introdutor de cartón
- 2 Alineación de pliegos
- 3 Primer dispositivo cortador
- 4 Separador de tiras marginales
- 5 Dispositivo de entrega de 90°
- 6 Almacén de tiras
- 7 Segundo dispositivo cortador
- 8 Paletizador
- 9 Carro paletizador
- 10 Cintas transportadoras de los desechos de corte
- 11 Panel de mando
- 12 Superficies de maniobra
- 13 Cinta ascendente al contenedor (opción)

KOLBUS GmbH & Co. KG

Osnabrücker Straße 77 | 32369 Rahden | Germany
Tel. +49 57 71 · 71-0 | Fax +49 57 71 · 713 33
info@kolbus.de · www.kolbus.de