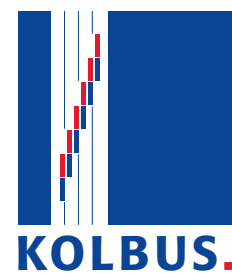


Datos técnicos



Contracoladora automática SA 260

45 ciclos/min



KOLBUS Contracoladora automática SA 260

Para el controcolado totalmente automático de tapas, archivadores, displays, dorsos de calendarios y juegos de mesa.

Equipamiento disponible

Equipamiento estándar

- Sistema de copiloto con pantalla táctil
 - Selección de la producción
 - Cambio de producción guiado por el operador
 - Contador de productos (contador de trabajos, contador de turnos y contador de inicio/parada)
 - Indicación de los fallos en la máquina y fallos en el flujo de material
 - Eliminación de fallos guiada por el operador
- Marcador del forro para alimentación a intervalos con almacén de pila, altura máx. de la pila 350 mm
- Control de falta de forros durante la separación
- Cilindro del forro con pinzas y chapas de matriz intercambiables (5 unidades de 500 mm de ancho y 5 unidades de 720 mm de ancho inclusive 10 unidades de matrices de goma)
- Ajuste automático de la aplicación de la cola
- Equipo de enrollado para unión sin arrugas del material de recubrimiento con cartones y refuerzo del lomo
- Contador automático de tapas
- Demanda de tapas individuales para fines de control en el lado de maniobra
- Control de movimiento servo-controlado basado en Siemens SIMOTION D
- Module Active Line para la recuperación de la fuerza motriz en la red del sistema
- Estándar de seguridad conforme a las directivas y normas CE

Equipamiento de selección

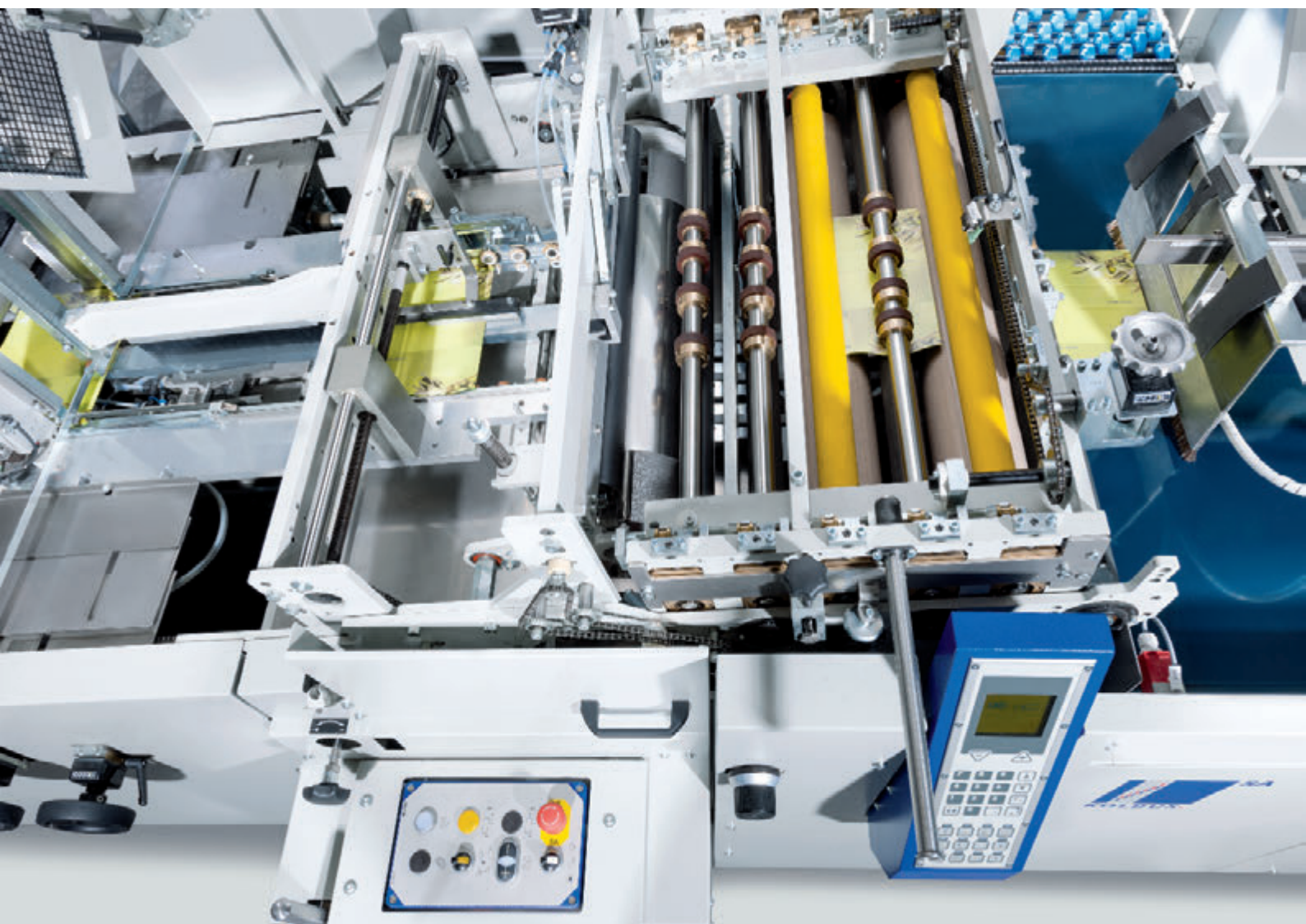
- Operación como máquina sola
 - Almacén del cartón para carga manual
 - Salida de pilas de conteo con salida de vía de rodillos inclusive mesa, longitud total: 3.000 mm (altura máx. de la pila 100 mm)
- Acoplamiento con la DA 260
 - Cinta de preapilado de los cartones para la recarga automática de los almacenes
 - Salida de pilas de conteo con salida de vía de rodillos inclusive mesa, longitud total: 3.000 mm (altura máx. de la pila 100 mm)
- Empleo en una línea de tapas de cajas
 - Entrada de tapas individuales
 - Dispositivo volteador para productos individuales
 - Salida de tapas individuales
- Operación con cola fría
 - Colero extraíble para cola fría con sistema de preparación de la cola

- Trabajo de la cola caliente
 - Unidad encoladora replegable para trabajar la cola caliente con preparación de la cola en el equipo prefusor, rodillo aplicador de cola calentado y rodillo rascador
 - Equipo de control de la viscosidad para la alimentación de agua automática para la viscosidad uniforme de la cola
- Operación con cola fría y la cola caliente
 - Colero deslizante con preparación de la cola
 - Equipo prefusor
 - Rodillo aplicador de cola calentado y rodillo rascador
 - Equipo de control de la viscosidad para la alimentación de agua automática para la viscosidad uniforme de la cola

Equipamiento opcional

- Equipo para lomos y planos en 2 pasos de trabajo
 - Anchura de la tira media: 60 – 150 mm
 - Anchura de la mitad del forro: mín. 130 mm
 - Distancia entre las mitades del forro: 40 – 150 mm
 - Solapamiento cartón/tira media: mín. 15 mm
- Equipo para formato grande (altura)
 - Formato: máx. 670 x 405 mm
 - Altura del forro: máx. 405 mm
- Equipo para formato grande (anchura)
 - Formato: máx. 680 x 390 mm
 - Anchura del forro: máx. 680 mm
- Adaptador para la preparación de las matrices (dispositivo para la preparación de las matrices fuera de la máquina)
- 1 juego (5 unidades) chapas de matriz adicionales – 720 mm
- 1 juego (5 unidades) chapas de matriz adicionales – 500 mm
- 1 juego (5 unidades) matrices de goma adicionales
- Dispositivo para tapas con lometa
 - Contracolado de tapas de varias piezas
 - Contracolado de tapas ranuradas
- Dispositivo para el enfriamiento de los rodillos encoladores (en combinación con cola fría y la cola caliente)
- Equipo para trabajar tapas asimétricas y contracolado
- Equipamiento de selección para el equipo de control de la viscosidad (en combinación con cola caliente o con cola fría y la cola caliente)
 - con bomba y recipiente de agua/ para el llenado manual **o**
 - ces necesario una conexión de agua
- Equipo para el telediagnóstico, acoplamiento con KOLBUS 3•60, tipo AFS 702
- Mesa antiestática disponible

- ▶ DA 260/Dispositivo volteador para acoplamiento con la SA 260
- ▼ Pegar el «espejo» totalmente automático sobre tapas de cinco piezas



Datos técnicos

Gama de formato

- mín. 205 x 140 mm
- máx. 670 x 390 mm

Forro

- Anchura de 190 – 670 mm
- Altura de 130 – 390 mm

Cartones

- Grosor de 1 – 4 mm

Rendimiento de marcha mecánico

- hasta 45 ciclos/minuto
Rendimiento neto siempre en dependencia del formato, material, etc.

El cliente pone a disposición:

Requerimiento de aire comprimido

- 23 Nm³/h

Presión de servicio

- 6 bar

Suministro de aire comprimido

- véase hoja separada

Medidas de la máquina

- Longitud 4.100 mm (máquina sola)
- Anchura 3.000 mm
- Altura 2.200 mm

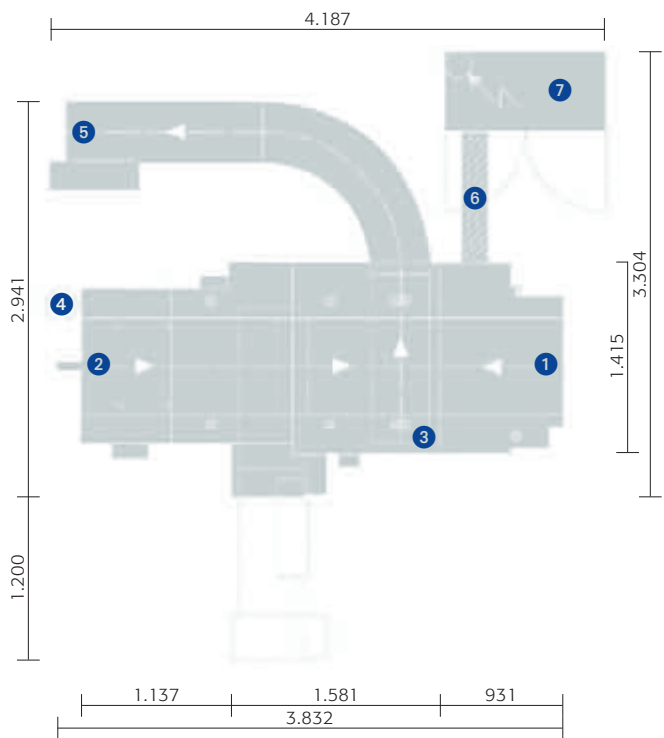
Peso

- ca. 4.700 kg

Equipamiento eléctrico

- 3 fases, 400 voltios/N/PE, 50 Hz

Croquis de planta contraladora automática SA 260



- 1 Entrada de las guardas
- 2 Entrada de las tapas
- 3 Conexión de aire comprimido
- 4 Conexión de agua máx. 8 bar
- 5 Salida de tapas terminadas
- 6 Canal de cables en el suelo
- 7 Altura del armario eléctrico aprox. 2.000 mm

KOLBUS GmbH & Co. KG

Osnabrücker Straße 77 | 32369 Rahden | Germany
Tel. +49 57 71 · 71-0 | Fax +49 57 71 · 7 13 33
info@kolbus.de · www.kolbus.de